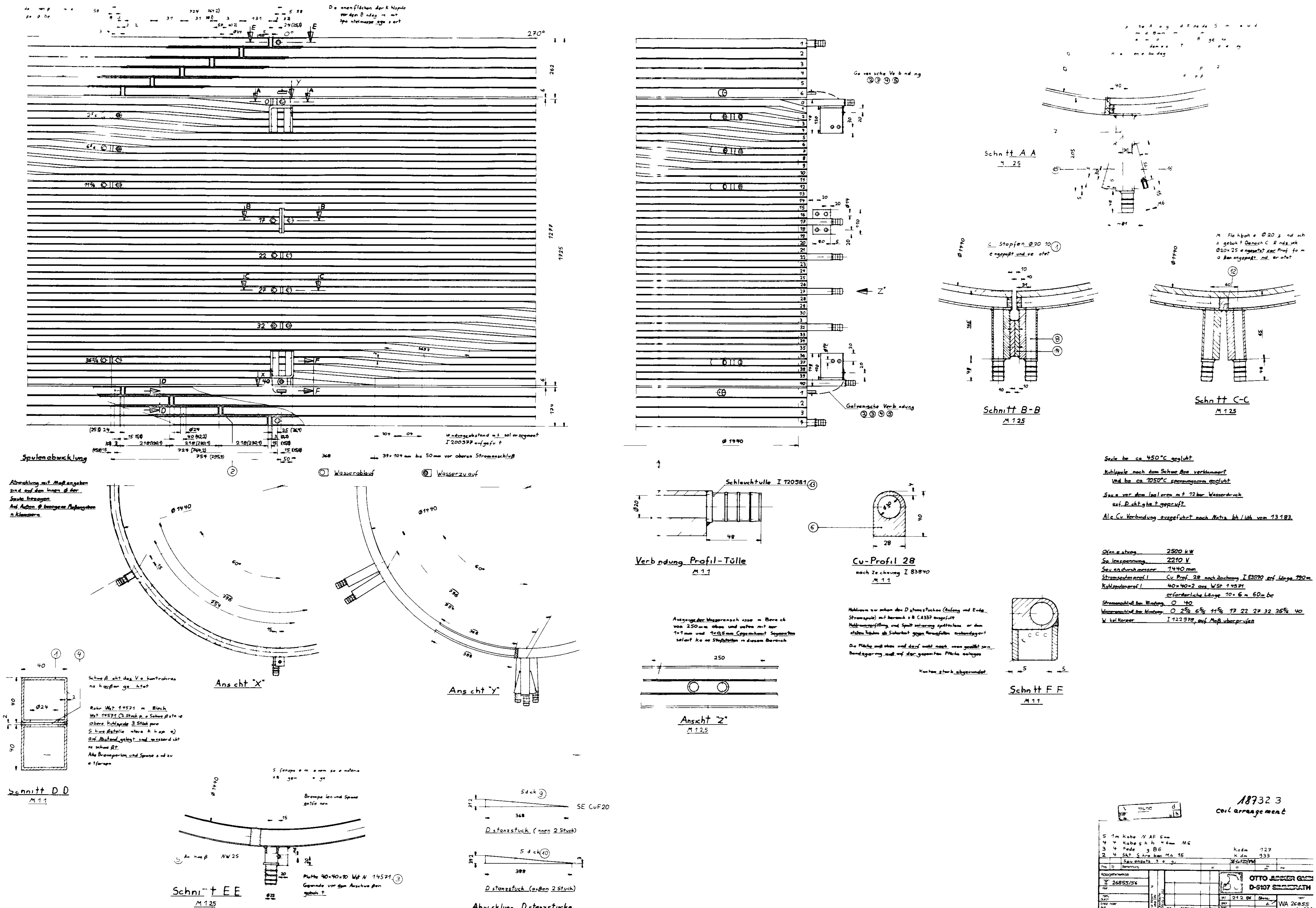

Spule bei ca. 450°C geglüht

Kühlspule nach dem Schweißen verklammert und bei ca. 1050°C spannungsarm geglüht

Spule vor dem Isolieren mit 12 bar Wasserdruck auf Dichtigkeit geprüft

Alle Cu Verbindung ausgeführt nach Notiz bh/läh vom 13.1.83.

Ofenleistung	2500 kW
Spulenspannung	2210 V
Spulendurchmesser	1440 mm
Stromspulenprofil	Cu Prof. 28 nach Zeichnung I 83890 erf. Länge 190 m
Kühlspulenprofil	40×40×2 aus WSt 1.4571
	erforderliche Länge 10× 6 m = 60m be
Stromanschluß bei Windung	0 40
Wasseranschluß bei Windung	0 2⅚ 6⅚ 11⅚ 17 22 27 32 35⅚ 40
Winkelkörper	I 122978, auf Maß überprüfen

187323
coil arrangement

Pos	St	Benennung		W	
5	1m	Kabel NAF 6mm			
4	4	Kabelschuh 6mm M6			
3	4	Federring B6		Kadm 127	
2	4	Skt Schrauben M6 15		Kadm 933	
		Spulensatz		SE-CuF20/WSt	

Ablagehinweise: 26855/56

OTTO JUNKER GMBH
D-5107 SIMMERATH

gez. 21.2.86

WA 26855

Untergruppe: Spulenkörper | Mappe: 2 | Typenbezeichnung: NFT Cu 16000 2500kW 2210V | Zeichnung Nr.: I 200319